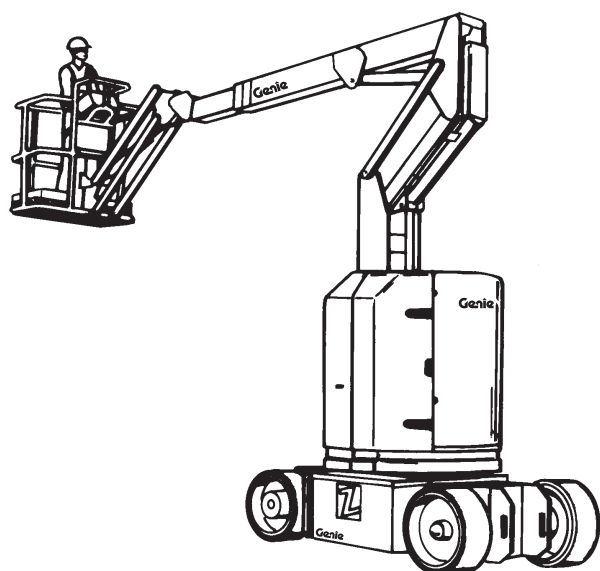


Genie Industries



Genie® Z-30/20N™

操作手册



包括
维修保养
信息

Second Edition, Fourth Printing
Part No. 43651CS



Genie® Z-30/20N

重要须知

操作此机器之前，必须阅读、理解和遵循有关的安全规则和操作说明。只有经过训练和获得授权者才可操作此机器。本手册应作为此机器之固定附件，始终保存在机器上。若有任何问题，请与 Genie Industries 联系。

目录

	页次
安全	1
控制器	8
操作前检查	10
维修保养	12
功能测试	14
工作场地检查	19
操作说明	20
搬运	25
标记	26
规格	28

与我们联系：

因特网：<http://www.genielift.com>
电子邮件：techpub@genieind.com

Genie Industries

版权所有 © 1995 by Genie Industries

第1版： 第1次印刷，1995年10月
第2次印刷，1995年11月
第3次印刷，1996年7月
第4次印刷，1996年8月

第2版： 第1次印刷，1996年11月
第2次印刷，1997年3月
第3次印刷，2000年5月
第4次印刷，2000年7月

“Genie”和“Z”是Genie Industries在美国和其它许多国家的注册商标。

这些机器符合ANSI/SIA 92.5-1992规定。

♻️ 用再生纸张印刷 S

Printed in U.S.A.

安全规则



危险

若不遵循本手册所列之说明和安全规则，将导致死亡或严重伤害。

不得操作，除非：

- ☒ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

1 避免危险情况。

阅读下一章之前，熟悉和理解安全规则。

2 任何时候都必须执行操作前检查。

3 使用前必须进行功能测试。

4 检查工作场地。

5 只可在正当用途内使用机器。

- ☒ 您阅读、理解和遵循：

制造厂商的说明和安全规则 — 安全和操作手册以及机器标记

员工安全规则和工地条例

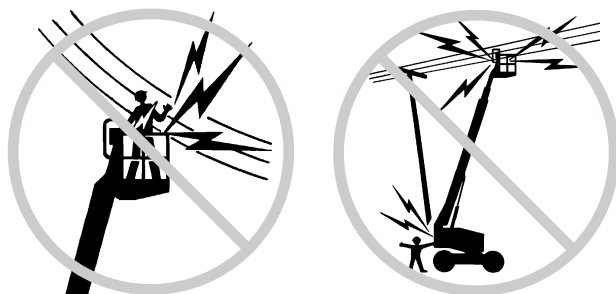
适用的政府条例

- ☒ 您经过适当的训练，能安全操作机器。

安全规则

电击危险

此机器没有电气绝缘，因此在接触或靠近电流时无保护作用。



请遵循适用的政府条例和下面的表格规定，与电力线和输电装置保持安全的距离。

相位间电压	最小安全接近距离 米
0 至 300 伏	避免接触
300 伏至 50 千伏	3.05
50 千伏至 200 千伏	4.60
200 千伏至 350 千伏	6.10
350 千伏至 500 千伏	7.62
500 千伏至 750 千伏	10.67
750 千伏至 1000 千伏	13.72

注意留出平台移动、电力线摆动或下垂所需的空间，并注意强风或阵风的影响。

机器若接触带电的电线，应远离机器。在电线的电源关闭之前，地面上或平台上的人员不可接触或操作机器。

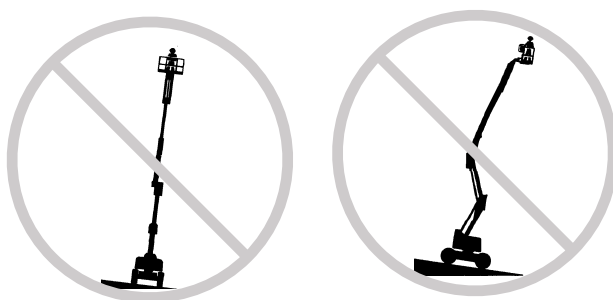
有闪电或风暴时，不可操作机器。

不可将机器用作电焊接地点。

倾翻危险

搭乘人员和设备不可超过平台最大载荷能力。

平台最大载荷能力	227 公斤
最多搭乘人数	2



除非机器在坚实、平坦的地面上，否则不可升起或延伸臂杆。

不可依赖倾斜警报器，将其用作水平指示器。只有当机器处于很大的坡度时，平台上的倾斜警报器才会鸣响。

如果倾斜警报器鸣响：

不可延伸、旋转或将平台升起到水平线以上。必须将机器移动到坚实、平坦的地面，然后才可升起平台。若在平台升起时倾斜警报器鸣响，必须非常小心地收缩臂杆和下降平台。下降时，不可旋转臂杆。必须将机器移动到坚实、平坦的地面，然后才可升起平台。

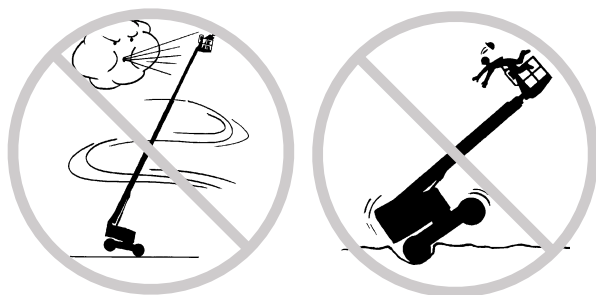
安全规则

不可改动或禁用限制开关。

主臂杆升起或延伸或者副臂杆升起时，行驶速度不可超过 1 公里 / 小时。

平台被邻近结构钩住、挡住或因其它原因无法正常移动时，不可尝试用平台上的控制器使平台脱离障碍。所有的人员必须离开平台，然后才可尝试用地面上的控制器使平台脱离障碍。

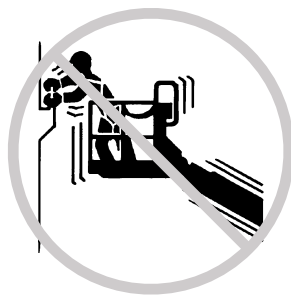
有强风或阵风时，不可操作机器。不可增加平台表面积或载荷。若增加顶风的表面积，将导致机器稳定性下降。



在不平坦、有杂物、不坚实或打滑的地面上或者凹坑和陡坡附近行驶机器时，必须非常小心，保持慢速。

臂杆升起或延伸时，不可在不平坦、不坚实或有其它危险状况的地面上或其附近行驶机器。

不可推开或拉近平台外的任何物件。



最大允许侧向力—
ANSI 和 CSA
667 牛顿

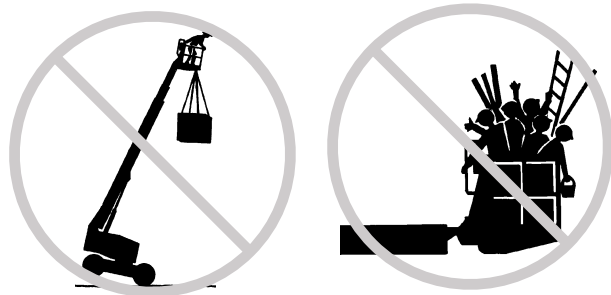
最大允许侧向力—
CE
400 牛顿

不可改动或禁用会影响机器安全性和稳定性的机器部件。

不可用重量或规格不相同的部件取代对机器稳定性有重要影响的部件。

不可改装或改动高空作业平台。若在平台、脚踏板或护栏系统上加装工具箱或材料箱，可能会增加平台重量、平台表面积或载荷。

不可在机器的任何部位放置或附加悬挂载荷。



不可将扶梯或脚手架放在平台里或斜靠在机器任何部位。

不可在移动的表面或车辆上使用此机器。

安全规则

确定所有的轮胎都完好，而且槽形螺母都已正确地拧紧。

不可使用重量小于原装设备的蓄电池。蓄电池用作配重，对机器的稳定性有重要影响。每个蓄电池必须有 47.6 公斤的重量。每个装好蓄电池的蓄电池箱必须至少有 240.4 公斤的重量。

不可将此机器用作吊车。

不可用臂杆推移此机器或其它物件。

不可让臂杆接触邻近结构。

不可将臂杆或平台拴在邻近结构上。

不可将载荷放置在平台周边之外。

坠落危险

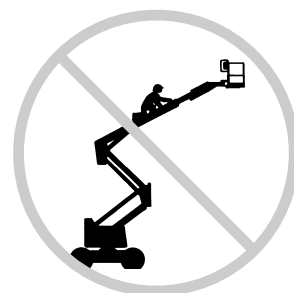


搭乘人员必须穿戴安全带或吊带，并遵循适用的政府条例。将系索钩住平台上的固定架。

不可在平台护栏上坐、立或攀爬。任何时候都必须在平台地板上站稳。



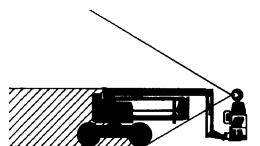
平台升起时不可朝下攀爬。



平台地板上不可有任何杂物。

操作之前，必须放下平台入口中护栏或关闭入口门。

碰撞危险



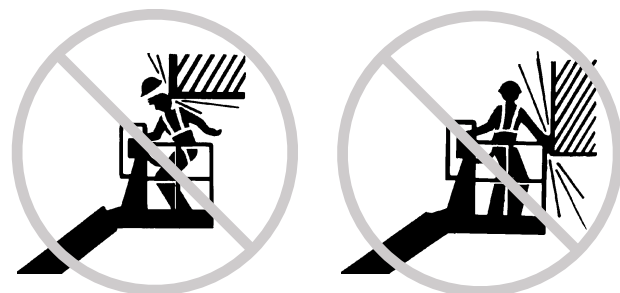
行驶或操作时，注意视距有限问题和盲点。

旋转转盘时，注意臂杆位置。

释放刹车时，机器必须在平坦的地面上或处于固定状态。

刹车释放时，不可行驶机器。如果机器未行驶时移动警报器鸣响，说明刹车已释放。

检查工区是否有悬空障碍物或其它可能的危险。

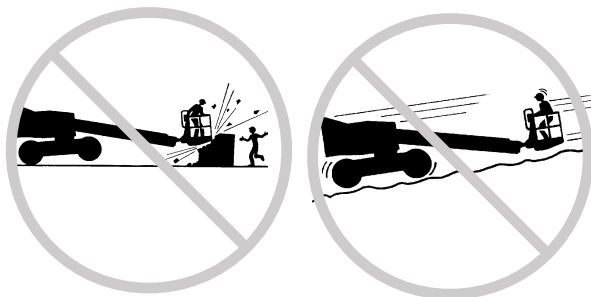


用手抓住平台护栏时，注意砸伤危险。

操作机器时，操作人员应该戴核准的安全帽。

遵循和使用平台控制器及驱动底盘上的色标方向箭头，控制行驶和转向功能。

除非臂杆下方区域无任何人员或障碍物，否则不可下降臂杆。



根据地面条件、拥挤状况、坡度、人员位置以及可能导致碰撞的其它因素，限制行驶速度。

附近若有吊车，必须锁定吊车控制器和 / 或采取防碰撞措施，才可操作臂杆。

操作机器时，严禁任何惊险动作或恶作剧。

安全规则

部件损坏危险

不可将机器用作电焊接地点。

损坏机器危险

不可使用损坏的或有故障的机器。

每个班次开始工作前，必须对机器进行彻底的操作前检查，并测试所有的功能。若发现机器损坏或有故障，立即贴上标签，停止使用。

确定已执行本手册以及“*Genie Z-30/20N 维修手册*”所列的所有维修保养工作。

确定所有的标记都在正确的位置，而且清晰易读。

确定所有的操作手册、安全手册和责任手册都完好无缺，清晰易读，而且存放在平台储存箱内。

身体受伤危险

如果机器液压油或气流漏泄，不可操作。漏泄的气流或液压油可能会穿透和 / 或灼伤皮肤。

标记说明

Genie 产品标记使用符号、色标和提示词，表示下列状况：



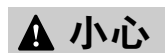
安全提示符号——用于提示操作人员注意可能的身体受伤危险。必须遵循此符号后的所有安全信息，藉以避免可能的身体受伤或死亡。



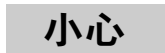
红色——用于表示存在有立即危险的状况，若不避免，将导致死亡或严重受伤。



橘红色——用于表示存在有可能发生危险的状况，若不避免，可能会导致死亡或严重受伤。



黄色，带安全提示符号——用于表示存在有可能发生危险的状况，若不避免，可能会导致轻度或中等程度的伤害。



黄色，不带安全提示符号——用于表示存在有可能发生危险的状况，若不避免，可能会导致财产损失。

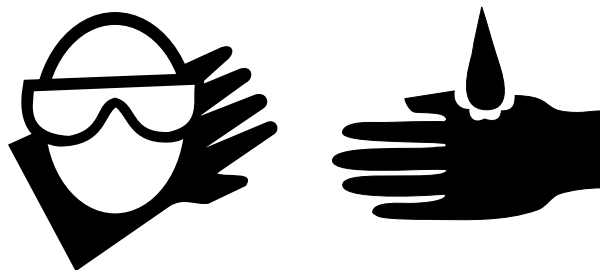


绿色——用于表示操作或维修保养信息。

蓄电池安全

烧伤危险

蓄电池含酸液。接触蓄电池时，必须穿防护服和戴护目镜。



避免蓄电池酸液漏泄或接触。用苏打粉和水中和漏泄的蓄电池酸液。

蓄电池组必须保持直立位置。

蓄电池和充电器不可接触水和 / 或受雨淋。

爆炸危险



蓄电池附近不可有火花、火焰和点燃的香烟。蓄电池会散发易爆气体。

在充电过程中，蓄电池组箱盖必须始终打开。

不可用可能产生火花的工具接触蓄电池电极或电缆夹钳。

部件损坏危险

不可使用电压大于 48 伏的充电器给蓄电池充电。

两个蓄电池组必须同时充电。

拆卸蓄电池组之前，必须先断开蓄电池组插头。

电击危险



蓄电池充电器只可连接至接地的 3 线交流电插座。

每天检查是否有电缆或电线损坏。操作之前，必须更换损坏的部件。

避免接触蓄电池电极而发生电击。取下所有的戒指、手表和其它首饰。

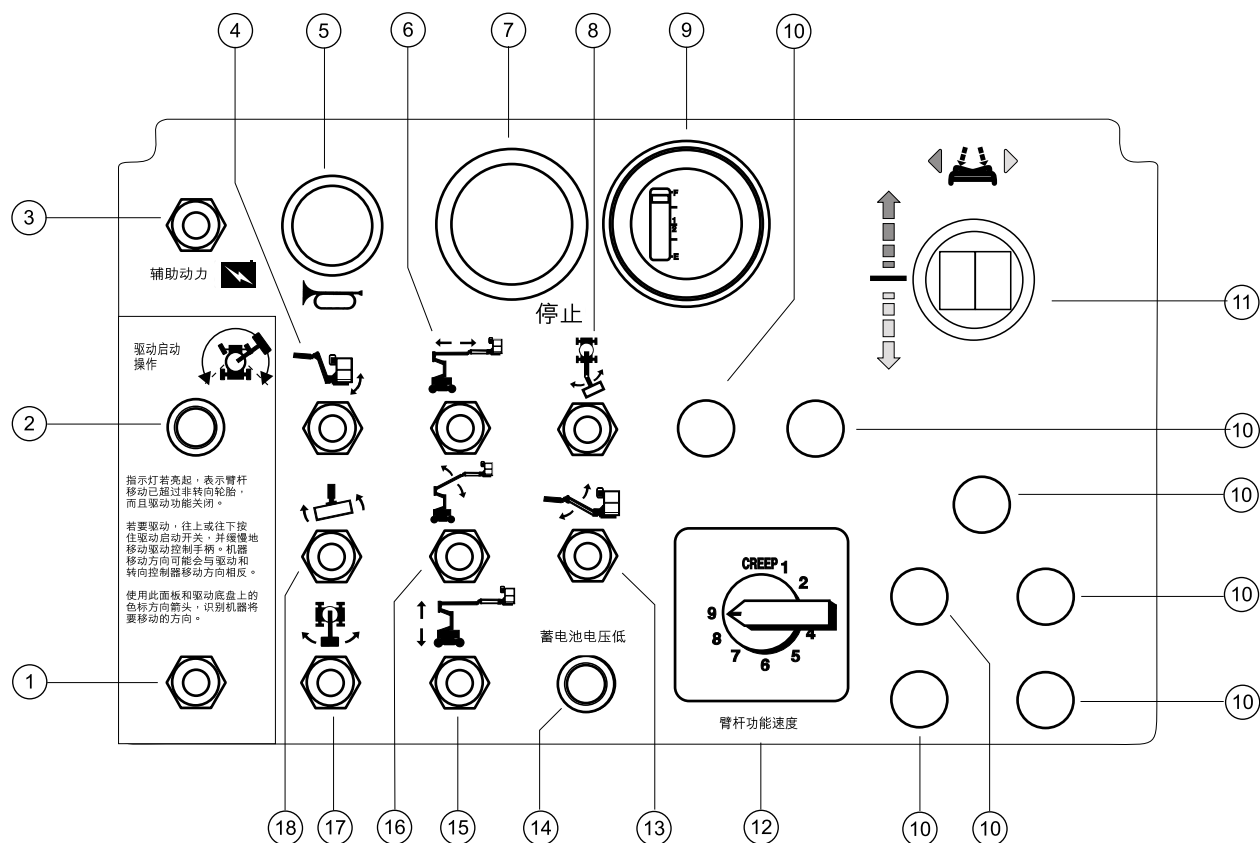
倾翻危险

不可使用重量小于原装设备的蓄电池。蓄电池用作配重，对机器的稳定性有重要影响。每个蓄电池必须有 47.6 公斤的重量。每个装好蓄电池的蓄电池箱必须至少有 240.4 公斤的重量。

提升危险

拆卸或安装蓄电池组时，使用叉式起重车。

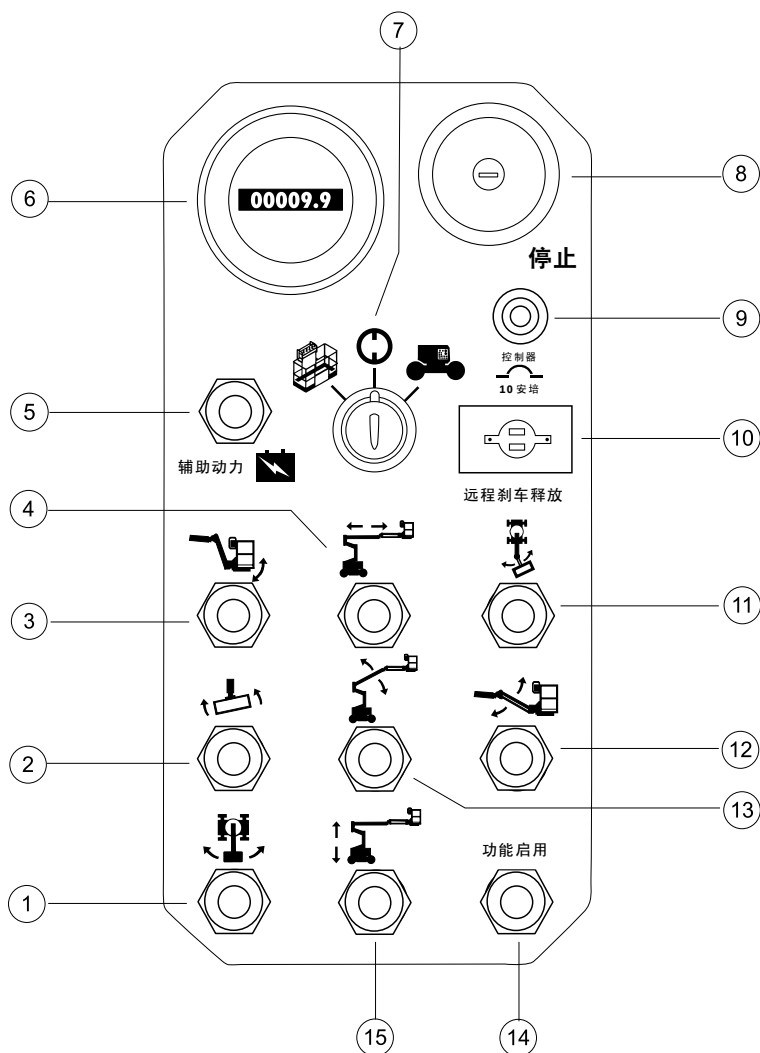
控制器



平台控制面板

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1 驱动启动开关 | 10 未使用 |
| 2 驱动启动指示灯 | 11 驱动功能比例控制手柄和转向功能拇指摇杆 |
| 3 辅助动力开关 | 12 臂杆功能速度控制器 |
| 4 平台调平开关 | 13 起重延伸臂上升 / 下降开关 |
| 5 行车喇叭按钮 | 14 蓄电池低电压指示灯 |
| 6 臂杆延伸 / 缩进开关 | 15 副臂杆上升 / 下降开关 |
| 7 紧急停止按钮 | 16 主臂杆上升 / 下降开关 |
| 8 短臂旋转开关(选用) | 17 转盘旋转开关 |
| 9 蓄电池充电器指示灯和 / 或低电压中断(选用) | 18 平台旋转开关 |

控制器



地面控制面板

- | | |
|----------------------|-------------------|
| 1 转盘旋转开关 | 8 紧急停止按钮 |
| 2 平台旋转开关 | 9 10 安培电路断路器 |
| 3 平台调平开关 | 10 远程刹车释放 |
| 4 臂杆延伸 / 缩进开关 | 11 短臂旋转开关(选用) |
| 5 辅助动力开关 | 12 起重延伸臂上升 / 下降开关 |
| 6 计时器 | 13 副臂杆上升 / 下降开关 |
| 7 平台 / 关闭 / 地面选择钥匙开关 | 14 功能启用开关 |
| | 15 主臂杆上升 / 下降开关 |

操作前检查



不得操作，除非：

☑ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

1 避免危险情况。

2 任何时候都必须执行操作前检查。

阅读下一章之前，熟悉和理解操作前检查工作。

3 使用前必须进行功能测试。

4 检查工作场地。

5 只可在正当用途内使用机器。

要点

执行操作前检查和日常维修保养，是操作人员的责任。

操作前检查是每个班次开始工作前操作人员进行的目视检查。检查的目的是：操作人员在执行功能测试之前查看机器是否有明显的问题。

操作前检查还有助于确定是否需要做日常维修保养。操作人员只可做本手册指明的日常维修保养项目。

请利用下页的清单，检查每个项目和部位，以确定是否有改装、损坏、零件松动或遗失。

机器若有损坏或被改装，切不可使用。若发现机器有损坏或与工厂交货状况不符，应立即贴上标签，停止使用。

机器修理只可由合格的维修技师按照制造厂商的规格执行。修理完成之后，操作人员必须重新做操作前检查，然后才可开始功能测试。

定期维修保养检查应由合格的修理技师按照制造厂商的规格和责任手册所列的要求执行。

操作前检查

操作前检查

- 确定所有的操作手册、安全手册和责任手册都完好无缺，清晰易读，而且存放在平台储存箱内。
- 确定所有的标记都在正确的位置，而且清晰易读。请参看“标记”部分。
- 检查液压油是否漏泄及油位高低是否正确。若有必要，添加液压油。请参看“维修保养”部分。
- 检查蓄电池液体是否漏泄及液位高低是否正确。若有必要，添加蒸馏水。请参看“维修保养”部分。

检查下列部件或部位是否有损坏、改装、零件安装不正确或零件遗失：

- 电气部件、接线和电缆
- 液压动力装置、储液箱、软管、接头件、液压缸和集流腔
- 驱动和转盘马达及扭矩轴套
- 臂杆耐磨衬垫
- 轮胎和轮圈
- 限制开关、警报器和喇叭
- 螺母、螺栓和其它紧固件
- 平台入口中护栏/门
- 闪光信号灯和警报器(若配备)

检查整部机器：

- 焊接件或结构件是否有裂缝
- 机器是否有撞痕或损坏
- 确定所有的结构件和其它重要部件都未遗失，而且所有的相关紧固件和销钉都在正确的位置，且已适当拧紧。
- 确定两个蓄电池组都在正确的位置，且已扣紧和正确连接。
- 完成检查之后，确定所有的箱盖都已盖好和扣紧。

维修保养



遵循和执行：

- ☑ 操作人员只可做本手册指明的日常维修保养项目。
- ☑ 定期维修保养检查应由合格的修理技师按照制造厂商的规格和责任手册所列的要求执行。

维修保养符号说明

注意

本手册使用下列符号传达维修保养要求。某个维修保养程序前面若有一个或多个符号，其含义如下。



表示执行此程序时将需要工具。



表示执行此程序时将需要新零件。

检查液压油位



保持适当的液压油位，对机器的操作非常重要。液压油位不正确，可能导致液压部件损坏。每天检查液压油位，应可注意到油位的任何变化，往往表示液压系统可能存在问题。

- 1 确定臂杆在装载位置，然后目视检查液压动力装置的储液箱。

⦿ 结果：液压油位应当在储液箱的 FULL(满)标记和 ADD(添加)标记之间。

液压油规格	
液压油类型	Dexron 等效品
储液箱容量	15 公升
液压系统 (包括储液箱)	23 公升

检查蓄电池



蓄电池处于良好状况，对发动机正常运行和操作安全性都有重要意义。液位不正确或电缆和连接损坏，都可能导致发动机部件损坏和发生危险状况。



警告

电击危险。若接触灼热的或通电的电路，可能导致死亡或严重伤害。取下所有的戒指、手表和其它首饰。



警告

身体受伤危险。蓄电池含酸液。避免蓄电池酸液漏泄或接触。用苏打粉和水中和漏泄的蓄电池酸液。



注意

之后，执行此项测试。

- 1 穿防护服和戴护目镜。
- 2 确定蓄电池电缆接头无腐蚀。
- 3 确定蓄电池拴带和接头都已扣紧。
- 4 移除蓄电池通风口盖。
- 5 检查蓄电池酸液液位。若有必要，添加蒸馏水，直至液位到达蓄电池加液管底部。
- 6 装上通风口盖。

定期维修保养

此机器的定期维修保养应由受过训练的合格技师按照机器维修手册所列的程序执行。

合格技师在执行下列检查和维修保养时，应记载所有的检查和维修保养项目，并将记录保存四年。

闲置期超过三个月的机器，在重新使用之前必须接受季度检查。

时间表

维修保养检查分为五类，必须按照不同的时间表执行——每天、每小时、每季、每年和每两年。为了妥善安排反复的程序，定期维修保养程序部分和维修保养检查报告被分为四个小部分——A、B、C和D。下面的表格可用于确定做某个定期检查时需要执行哪几组程序。

检查	表格或核对清单
每天或每8个小时	A
每小时和每季	A + B
每年	A + B + C
每两年	A + B + C + D

维修保养检查报告

维修保养检查报告包含每类定期检查的核对清单。

请复印维修保养检查报告，以便每次检查时使用。填写好的表格应保存四年。

功能测试



不得操作，除非：

☑ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

- 1 避免危险情况。
- 2 任何时候都必须执行操作前检查。
- 3 使用前必须进行功能测试。

阅读下一章之前，熟悉和理解功能测试。

- 4 检查工作场地。
- 5 只可在正当用途内使用机器。

要点

功能测试的目的是，在机器使用之前发现任何故障。操作人员必须遵循各步骤的说明，依次测试机器的所有功能。

机器若有故障，切不可使用。若发现机器有故障，必须贴上标签，停止使用。机器修理只可由合格的维修技师按照制造厂商的规格执行。

修理完成之后，操作人员必须重新做操作前检查和功能测试，然后才可使用机器。

- 1 选择一个测试区，地面必须坚实、平坦、无障碍物。

在地面控制器

- 2 将钥匙开关转到地面控制。
- 3 拉出红色紧急停止按钮，使其处于“开”位置。

⦿ 结果：闪光信号灯（若配备）应该闪烁。

测试紧急停止

- 4 推入红色紧急停止按钮，使其处于“关”位置。
- ⦿ 结果：所有的地面和平台控制功能应该全部无法使用。
- 5 拉出红色紧急停止按钮，使其处于“开”位置。

功能测试

测试臂杆功能

6 不要将功能启用开关转到左边或右边。尝试启用每个臂杆和平台功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能应该全部**无法**使用。

7 将功能启用开关转到左边或右边，并启用每个臂杆和平台功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都应该能做全周期操作。臂杆下降时，下降警报器(若配备)应该鸣响。

配备平台调平控制禁用功能的机器：当主臂杆上升超过驱动速度限制开关时，平台调平扳钮开关不可使用。

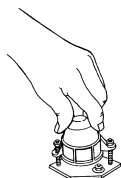
测试倾斜传感器

8 拉出红色平台紧急停止按钮，使其处于“开”位置。将钥匙开关转到平台控制。

9 打开地面控制侧转盘盖，在功能集流腔旁边找到倾斜传感器。

10 按压倾斜传感器一边。

⊙ 结果：平台上的警报器应该鸣响。



测试辅助控制器

11 将钥匙开关转到地面控制。

12 打开和按住辅助动力开关，同时启用每个臂杆功能扳钮开关。

说明：为了节省蓄电池电力，每个功能可以只测试部分周期。

⊙ 结果：所有的臂杆功能都应该能操作。

13 将钥匙开关转到平台控制。

在平台控制器

测试紧急停止

14 推入红色平台紧急停止按钮，使其处于“关”位置。

⊙ 结果：所有的平台控制功能应该全部**无法**使用。

测试行车喇叭

15 拉出红色紧急停止按钮，使其处于“开”位置。

16 按压行车喇叭按钮。

⊙ 结果：行车喇叭应该鸣响。

测试脚踏开关

17 不要踩下脚踏开关。启用每个机器功能。

⊙ 结果：机器功能应该全部**无法**使用。

功能测试

测试机器功能

18 踩下脚踏开关。

19 启用每个机器功能扳钮开关。

- ⦿ 结果：所有的臂杆 / 平台功能都应该能做全周期操作。

说明：调整臂杆功能速度控制器，即可控制臂杆功能速度。臂杆功能速度控制器并不影响驱动和转向功能。

配备平台调平控制禁用功能的机器：当主臂杆上升超过驱动速度限制开关时，平台调平扳钮开关不可使用。

测试转向

20 踩下脚踏开关。

21 按照控制面板上蓝色三角形标示的方向，按压驱动控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

- ⦿ 结果：转向轮应该朝驱动底盘上蓝色三角形标示的方向转动。

22 按照控制面板上黄色三角形标示的方向，按压拇指摇杆开关。

- ⦿ 结果：转向轮应该朝驱动底盘上黄色三角形标示的方向转动。

测试驱动和刹车

23 踩下脚踏开关。

24 按照控制面板上蓝色箭头标示的方向，缓慢地移动驱动控制手柄，直到机器开始移动，然后将手柄推回到中心位置。

- ⦿ 结果：刹车释放警报器应该鸣响。机器应该朝驱动底盘上蓝色箭头标示的方向移动，然后突然停止。

25 按照控制面板上黄色箭头标示的方向，缓慢地移动驱动控制手柄，直到机器开始移动，然后将手柄推回到中心位置。

- ⦿ 结果：刹车释放警报器应该鸣响。机器应该朝驱动底盘上黄色箭头标示的方向移动，然后突然停止。

说明：刹车必须能使机器在可攀爬的任何斜坡上停住不动。

功能测试

测试限制的驱动速度

26 踩下脚踏开关。

27 使主臂杆升起 30 厘米。

28 缓慢地将驱动控制手柄移动到全速驱动位置。

⦿ 结果：主臂杆升起时可达到的最大驱动速度不应该超过每秒 0.3 米。

29 将臂杆下降到装载位置。

30 使副臂杆升起 30 厘米。

31 缓慢地将驱动控制手柄移动到全速驱动位置。

⦿ 结果：副臂杆升起时可达到的最大驱动速度不应该超过每秒 0.3 米。

32 将臂杆下降到装载位置。

33 使主臂杆延伸 30 厘米。

34 缓慢地将驱动控制手柄移动到全速驱动位置。

⦿ 结果：主臂杆延伸时可达到的最大驱动速度不应该超过每秒 0.3 米。

在主臂杆升起或延伸或者副臂杆升起时，如果可达到的最大驱动速度超过每秒 0.3 米，机器应立即贴上标签，停止使用。

测试驱动启用系统

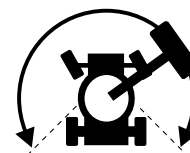
35 踩下脚踏开关，将主臂杆缩回到装载位置。

36 旋转转盘，直到臂杆移动超过非转向轮之一。

⦿ 结果：驱动启用指示灯应该亮起，而且在臂杆位于图示范围时始终亮着。

37 将驱动控制手柄移离中心位置。

⦿ 结果：驱动功能应该无法使用。

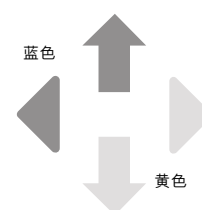


38 朝上或朝下按住驱动启用摇杆开关，同时缓慢地将驱动控制手柄移离中心位置。

⦿ 结果：驱动功能应该能操作。

说明：使用驱动启用系统时，机器移动方向可能与驱动和转向控制手柄移动方向相反。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头，识别机器移动方向。



功能测试

测试辅助控制器

39 踩下脚踏开关。

40 打开和按住辅助动力开关，同时启用每个功能控制手柄或扳钮开关。

说明：为了节省蓄电池电力，每个功能可以只测试部分周期。

- ⊙ 结果：所有的臂杆、转向和驱动功能都应该能操作。

测试提升 / 驱动选择功能（若配备）

41 踩下脚踏开关。

42 将驱动控制手柄移离中心位置，并启用一个臂杆功能扳钮开关。

- ⊙ 结果：所有的臂杆功能应该全部不可使用。机器将朝控制面板上标示的方向移动。

43 修复所有的故障，然后才可操作机器。

工作场地检查



不得操作，除非：

☒ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

- 1 避免危险情况。
- 2 任何时候都必须执行操作前检查。
- 3 使用前必须进行功能测试。
- 4 检查工作场地。

阅读下一章之前，熟悉和理解工作场地检查程序。

- 5 只可在正当用途内使用机器。

工作场地检查

注意避免下列危险状况：

- 陡坡或凹坑
- 地面隆起、障碍或杂物
- 悬空障碍和高压导电体
- 危险的位置
- 地面无法承受机器施加的所有载荷
- 风和天气状况
- 闲杂人员擅自进入场地
- 其它可能不安全的状况

要点

工作场地检查有助于操作人员确定工作场地是否适合机器安全操作。操作人员应该先检查工作场地，然后才可将机器移动到该场地。

操作人员必须阅读和记住工作场地危险状况，然后在移动、设置和操作机器时注意避免这些状况。

操作说明



不得操作，除非：

☑ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

- 1 避免危险情况。
- 2 任何时候都必须执行操作前检查。
- 3 使用前必须进行功能测试。
- 4 检查工作场地。
- 5 只可在正当用途内使用机器。

要点

操作说明部分提供机器操作各方面的说明。操作人员必须遵循操作手册、安全手册和责任手册所列的所有安全规则和说明。

此机器只可用于将人员和工具提升到高空作业点，其它任何用途都不安全，有危险性。

只有经过训练和获得授权者才可操作此机器。如果在同一个班次可能有一个以上的操作人员在不同的时间使用此机器，他们都必须合格的操作人员，而且必须遵循操作手册、安全手册和责任手册所列的所有安全规则和说明。换言之，每个操作人员在接班时都应该执行操作前检查、功能测试和工作场地检查，然后才可使用机器。

紧急停止

推入红色紧急停止按钮，使其处于“关”位置，即可停止所有的地面和平台控制功能。

在地面控制器的紧急停止按钮处于推入位置时，修复从地面或平台控制器操作的任何功能。

在平台控制器的紧急停止按钮处于推入位置时，修复从平台操作的任何功能。

若选择和操作地面控制器，将置换平台紧急停止按钮的功能。

辅助控制器

如果主动力源发生故障，使用辅助动力。

- 1 将钥匙开关转到地面控制或平台控制。
- 2 拉出红色紧急停止按钮，使其处于“开”位置。
- 3 从平台操作辅助控制器时，踩下脚踏开关。
- 4 打开和按住辅助动力开关，同时启用所需的功能。

臂杆、转向和驱动功能将利用辅助动力操作。

从地面操作

- 1 将钥匙开关转到地面控制。
- 2 拉出红色紧急停止按钮，使其处于“开”位置。
- 3 操作机器之前，确定两个蓄电池组已连接。

放置平台

- 1 将功能启用开关转到左边或右边。
- 2 根据控制面板上的标示，移动适当的扳钮开关。

不能从地面控制器使用驱动和转向功能。

配备平台调平控制禁用功能的机器：当臂杆上升超过驱动速度限制开关时，平台调平扳钮开关不可使用。

操作说明

从平台操作

- 1 将钥匙开关转到平台控制。
- 2 拉出红色地面紧急停止按钮和平台紧急停止按钮，使其处于“开”位置。
- 3 操作机器之前，确定两个蓄电池组已连接。

放置平台

- 1 将臂杆功能速度控制器设定到所需速度。
说明：臂杆功能速度控制器并不影响驱动和转向功能。
- 2 踩下脚踏开关。
- 3 根据控制面板上的标示，移动适当的扳钮开关。

配备平台调平控制禁用功能的机器：当臂杆上升超过驱动速度限制开关时，平台调平扳钮开关不可使用。

转向

- 1 踩下脚踏开关。
- 2 用驱动控制手柄顶部的拇指摇杆开关转动转向轮。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头，识别转向轮移动方向。

驱动

- 1 踩下脚踏开关。
- 2 加速：缓慢地将驱动控制手柄移离中心位置。
减速：缓慢地朝中心位置移动驱动控制手柄。
停止：将驱动控制手柄推回到中心位置，或者释放脚踏开关。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头，识别机器将要移动的方向。

驱动控制器移离中心位置时，刹车释放警报器将会鸣响。

说明：当转盘旋转，臂杆移动超过非转向轮胎时，机器移动方向可能与驱动和转向控制器移动方向相反。

臂杆上升或延伸时，机器行驶速度有限制。

蓄电池状况将会影响机器性能。

驱动启用

指示灯若亮起，表示臂杆移动已超过非转向轮之一，而且驱动功能已中断。

若要驱动，往上或往下按住驱动启用开关，并缓慢地将驱动控制手柄移离中心位置。

注意机器移动方向可能与驱动和转向控制器移动方向相反。

务必使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头，识别机器将要移动的方向。

蓄电池低电压指示灯

指示灯若闪烁，表示蓄电池电力不足，需要充电。剩余的电力仍足以下降臂杆，并移动到可给蓄电池充电的地点。

指示灯若持续亮起，表示蓄电池电力已用完。立即停止使用臂杆，给蓄电池充电。

说明：配备低电压中断选用功能的机器在蓄电池电力用完时，其主臂杆和副臂杆提升功能失效。

每次使用之后

- 1 选择一个安全的停放地点 —— 地面坚实、平坦、无障碍、无来往车辆。
- 2 下降臂杆到装载位置。
- 3 旋转转盘，使臂杆位于两个非转向轮之间。
- 4 将钥匙开关转到“关”位置，取出钥匙，以防外人擅自使用机器。
- 5 在轮子下面垫上楔块。
- 6 给蓄电池充电。

操作说明



蓄电池和充电器说明

遵循和执行：

- ☒ 不可使用外接式充电器或升压蓄电池。
- ☒ 蓄电池充电地点必须通风良好。
- ☒ 充电时正确使用充电器上标明的交流电输入电压。
- ☒ 只可使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

- 1 充电之前，确定蓄电池已连接。
- 2 打开蓄电池箱。在充电过程中，蓄电池箱盖应该始终打开。
- 3 移除蓄电池通风口盖，检查蓄电池酸液液位。若有必要，添加蒸馏水，到盖住电极板即可。充电之前，不可过量添加。
- 4 装上蓄电池通风口盖。
- 5 将蓄电池充电器连接到接地的交流电电路。
- 6 启动蓄电池充电器。
- 7 蓄电池充足电后，充电器会显示。
- 8 充电过程结束后，检查蓄电池酸液液位。添加蒸馏水，直至液位到达蓄电池加液管底部。不可过量添加。

干电池填充和充电说明

- 1 移除蓄电池通风口盖，并拆卸蓄电池通风口的塑料密封片。
- 2 将酸液（电解液）注入每个蓄电池，直到可盖住电极板。

在蓄电池充电结束之前，酸液不可加到最高液位。若过量添加，可能导致充电过程中蓄电池酸液溢漏。用苏打粉和水中和漏泄的蓄电池酸液。

- 3 装上蓄电池通风口盖。
- 4 给蓄电池充电。
- 5 充电过程结束后，检查蓄电池酸液液位。添加蒸馏水，直至液位到达蓄电池加液管底部。不可过量添加。

搬运说明



遵循和执行：

- ☑ 用吊车或叉式起重车提升此机器时，必须运用正确判断和计划，以便控制机器移动。
- ☑ 运输车辆必须停放在平坦的地面上。
- ☑ 运输车辆必须固定在停放点，以防在装载机器时滑动。
- ☑ 确定车辆的载重能力、装载表面和固定链或缆索足以承受机器的重量（参看“规格”部分）。
- ☑ 机器必须停放或固定在平坦地面上，然后才可释放刹车。

固定在卡车或拖车上以便搬运

准备运输时，必须在机器轮子下面垫上楔块。

利用驱动底盘上的系索点，将机器固定在运输车辆上面。

利用臂杆头和平台之间的下平台安装组合固定臂杆，防止其左右摇摆。固定臂杆构件时，不可过分朝下用力。

使用具有足够载荷承受力的固定链或缆索。

搬运之前，将钥匙开关转到“关”位置，取出钥匙。

检查整部机器是否有松动或未固定的零件。

用于绞盘固定的自由轮配置

- 1 在机器轮子下面垫上楔块，防止机器滑动。
- 2 翻转扭矩轴套分离帽，释放非转向轮刹车（参看下图）。

配备远程刹车开关的机器：

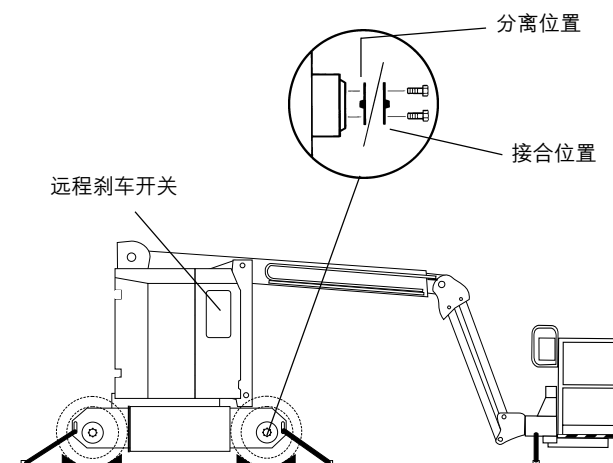
将开关插入地面控制箱的适配器。用绞盘固定机器时，应用远程刹车释放开关。

- 3 绞盘索必须正确固定在驱动底盘的系索点，而且不可接触障碍物。

机器装载之后：

- 1 在机器轮子下面垫上楔块，防止机器滑动。
- 2 翻转扭矩轴套分离帽，应用非转向轮刹车（参看下图）。

Genie Z-30/20N 不宜拖拉。如果必须拖拉，机器移动速度不可超过 3.2 公里 / 小时。



标记

标记检查

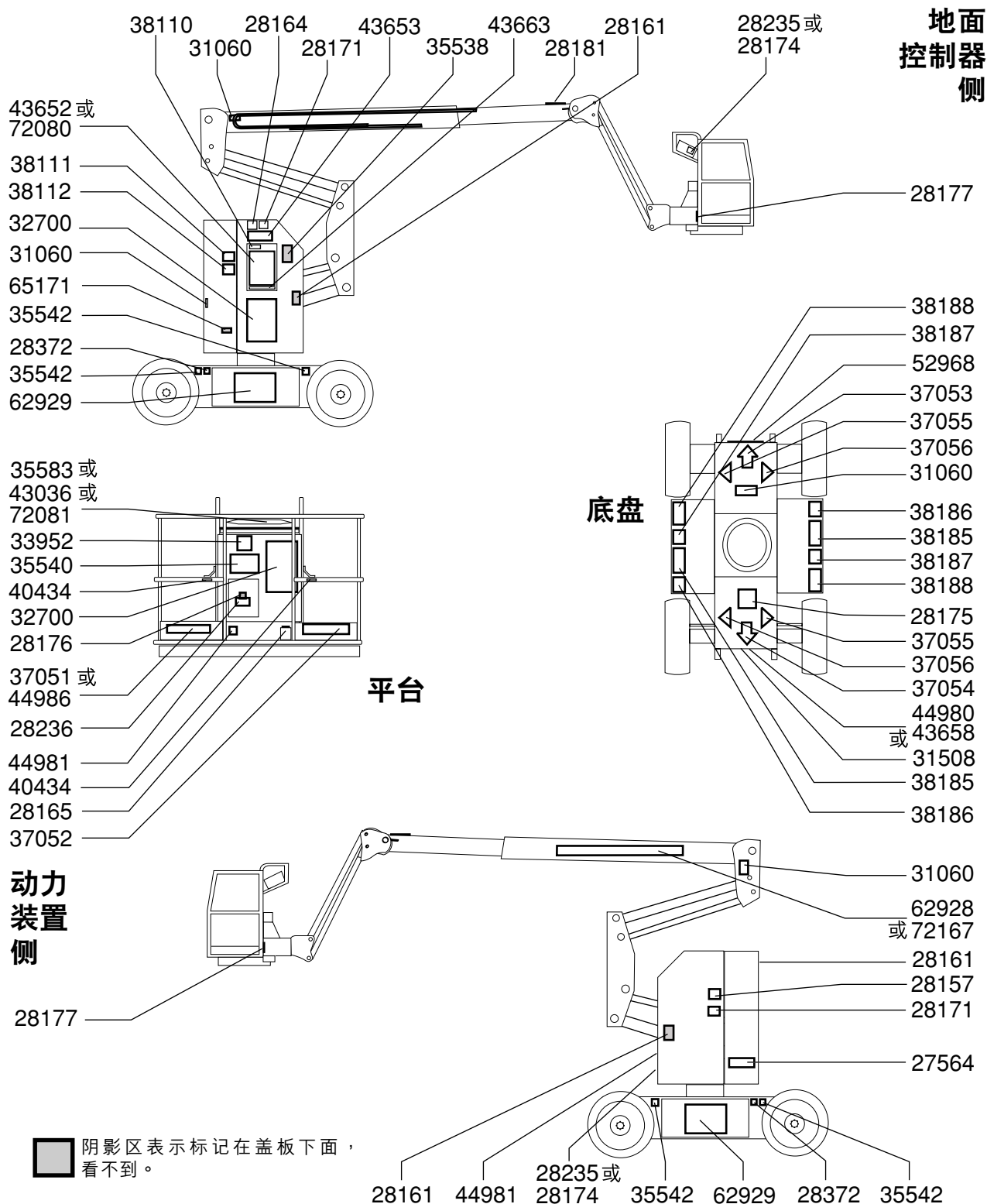
利用下一页的图示，核查所有的标记是否清晰可读，且在正确的位置。

下面是标记编号表，并附标记说明和数量。

零件编号	标记说明	数量
27564CS	危险 — 电击危险	2
28157CS	标签 — Dexron	1
28161CS	危险 — 砸伤危险	3
28164CS	注意 — 危险材料	1
28165CS	注意 — 脚踏开关	1
28171	标签 — 禁止吸烟	2
28174CS	到平台的电源，230伏	2
28175CS	小心 — 隔舱检修空间	1
28176CS	注意 — 手册遗失	1
28177CS	警告 — 平台旋转	2
28181CS	警告 — 切勿踩踏或跨坐	1
28235CS	到平台的电源，115伏	2
28236CS	警告 — 若不阅读...	1
28372CS	小心 — 部件损坏	2
31060CS	危险 — 倾翻危险，互锁	4
31508CS	注意 — 到充电器的电源	1
31785CS	注意 — 蓄电池充电器说明	2
31786CS	注意 — 蓄电池接线图	2
31787CS	危险 — 倾翻，蓄电池	2
31788CS	危险 — 蓄电池/充电器安全	2
32700CS	危险 — 安全规则	2
33952CS	危险 — 倾斜警报	1
35538	序号板	1
35540CS	注意 — 操作说明，平台	1
35542CS	注意 — 槽形螺母	4
35583CS	平台控制面板	1

零件编号	标记说明	数量
37051CS	注意 — 最大侧向力 — 667牛顿	1
37052CS	注意 — 最大载荷 — 227公斤	1
37053	箭头 — 蓝色	1
37054	箭头 — 黄色	1
37055	三角形 — 蓝色	2
37056	三角形 — 黄色	2
38110CS	标签 — 移动警报器	1
38111CS	警告 — 刹车释放	1
38112CS	小心 — 碰撞危险	1
40434CS	标签 — 系索固定点	2
43036CS	平台控制面板	1
43652CS	地面控制面板	1
43653CS	注意 — 操作说明，地面	1
43658CS	到充电器的电源，230伏	1
43663CS	注意 — 功能启用	1
44980CS	到充电器的电源，115伏	1
44981CS	到平台的空气管路	2
44986CS	注意 — 最大手动力 — 400牛顿	1
52968	外观 — Genie Boom	1
62928	外观 — Genie Z-30/20N	1
62929	外观 — Genie Z-30/20N	2
65171CS	标签 — 电路断路器和状态指示灯	1
72080CS	地面控制面板	1
72081CS	平台控制面板	1
72167	外观 — Genie Z-30/20N RJ	1

标记



规格

最大工作高度 — 无旋转起重延伸臂的机型	11 米
最大工作高度 — 有旋转起重延伸臂的机型	10.7 米
最大平台高度 — 无旋转起重延伸臂的机型	9.1 米
最大平台高度 — 有旋转起重延伸臂的机型	8.8 米
最大装载状态高度	2 米
最大水平延伸	6.4 米
宽度	1.2 米
装载状态长度 — 无旋转起重延伸臂的机型	5.1 米
装载状态长度 — 有旋转起重延伸臂的机型	5.3 米
最大载荷能力 117 厘米平台	227 公斤
轮距	1.6 米
转向半径（外侧）	3.0 米
转向半径（内侧）	1.7 米
转盘旋转	359°
转盘甩尾	0°
电源	8 组 L16、 6 伏、350 安培小时蓄电池
控制器	24 伏直流比例调节
平台尺寸 （长 x 宽）	117 厘米 x 76 厘米
平台调平	自调平
平台旋转	180°
起重延伸臂旋转（选用）	200°
平台交流电输出	标准
最大液压 （臂杆功能）	193 巴
轮胎尺寸 （实心橡胶）	56 x 18 x 45 厘米
装载状态爬坡度	25%

离地间隙	8.9 厘米
液压油箱容量	15 公升
重量 — 无旋转起重延伸臂的机型	6577 公斤
重量 — 有旋转起重延伸臂的机型	6622 公斤
空气中噪音散布 正常操作站的最大声级 （A 加权）	70 分贝

驱动速度

装载状态驱动速度	0 - 5.3 公里 / 小时 12.2 米 / 8.2 秒
臂杆升起或 延伸时驱动速度	0 - 1.0 公里 / 小时 12.2 米 / 40 秒

Genie 公司的宗旨是：持续不断地改进产品。产品规格若有变化，恕不另行通知，亦不承担义务。

